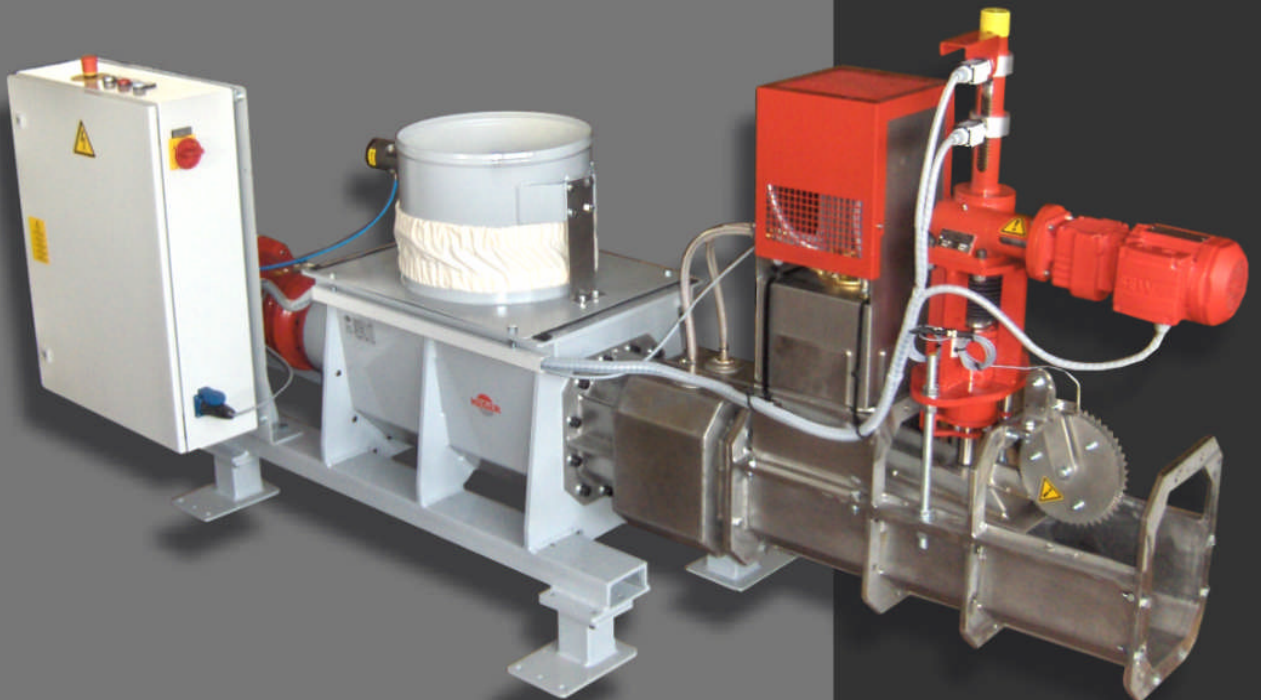


our flexibility is your way to success

# SV-S-A

## Verdichtungssysteme mit Silobetrieb für EPS, Styropor®



Vertrieb:



Bahnhofstrasse 11 • 91126 Rednitzhembach  
Tel.: 0 91 22/63 23 02 • Fax: 0 91 22/63 23 17  
Mobil: 0171/6 55 76 74 • Email: kithil@kithil.de



# SV-S-A



## Anwendung, Technische Daten und Merkmale

### Anwendung

HEGER Verdichtungssysteme der Baureihe **SV-S-A** verpressen auf höchst wirtschaftliche Weise zerkleinertes und staubfeines EPS (Styropor®) in leicht zu handhabende Blöcke. Mit der dadurch erreichten extremen Volumenreduzierung können enorme Transport- und Entsorgungskosten eingespart werden.



Verdichtungssysteme mit Vorbereiter zur Verarbeitung von großen und sperrigen EPS Formteilen finden Sie auf unserer Webpage.

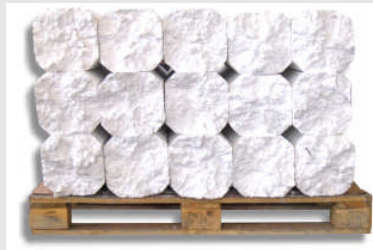
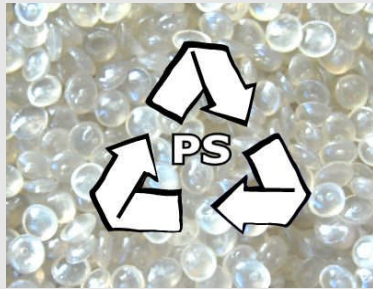
Durch zertifizierte Recyclingfirmen können die komprimierten EPS Blöcke abgeholt und wieder zu hochwertigem PS-Granulat aufbereitet werden.

### Funktionsprinzip

Die Maschine wird direkt unter einem Silo aufgestellt. Das zerkleinerte oder staubfeine Material wird von einer Schnecke in den Druckkanal gepresst und dadurch verdichtet. Der am Auslauf der Maschine kontinuierlich austretende quadratische Block lässt sich dank der automatischen Sollbruchstellenfunktion einfach abtrennen und auf Paletten stapeln.



Abbildung: System SV-S-A 130



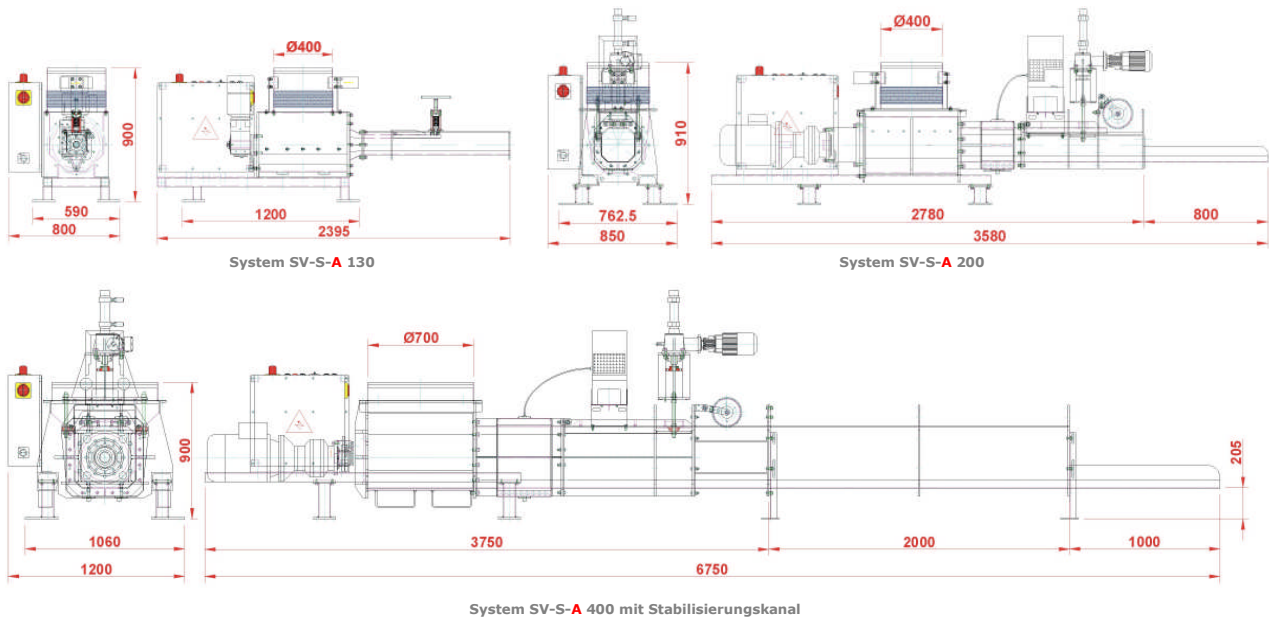
### Vorteile

- Enorme Reduzierung der Lager-, Transport und Entsorgungskosten.
- Komprimiertes EPS (Styropor®) wird als Wertstoff gehandelt und ist recycelbar.
- Effektivere Abläufe im Abfallmanagement sparen wertvolles Personal ein.
- Hoher Wirtschaftlichkeitsfaktor und Effizienz. Mit minimalem Energieaufwand wird eine maximale Volumenreduzierung erreicht.
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten.

### Technische Merkmale

- Leistungsorientiertes Maschinenkonzept.
- Robust ausgelegte Antriebstechnik garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine.
- Alle eingebauten Antriebe sind elektromotorisch. (Keine Hydraulik oder Pneumatik).
- Vollautomatische Pressdruckregelung (ADC) mit Sollbruchstellenfunktion (Die Länge des Blocks ist programmierbar).
- Der standardmäßig aus V2A gefertigte Druckkanal erlaubt das Verarbeiten von feuchten EPS Verpackungen wie Fischkisten ohne störende Rostspuren auf der Oberfläche zu hinterlassen.
- Ein wassergekühlter Druckkanal erlaubt extrem lange Betriebsdauern.
- Rechtzeitige Notabschaltung bei Beginn von EPS Verschmelzungen im Druckkanal.
- Abschaltautomatik beim Leerlaufen der Maschine.
- Schaltschrank mit moderner SPS Steuerung von Siemens.
- Die Maschine wird steckerfertig geliefert und ist sofort einsatzfähig.
- Alle Maschinen entsprechen dem CE Standard.

### Abmessungen



### Technische Daten

System / Variante	Durchsatz <sup>1)</sup> (Kg/h)	Block-masse (mm)	Einlauf (mm)	Verdichtung <sup>1)</sup> (Kg/m <sup>3</sup> )	Presse	Gewicht (Kg)	Installierte Leistung (KW)	Elektrischer Anschluss (V)
<b>SV-S-A 130</b>	15-20	130 x 130	Ø 400	200 - 250	SV 130	250	1,5	3 x 400-480 V
<b>SV-S-A 200</b>	50-60	210 x 210	Ø 400	230 - 280	SV 200	450	6,1	3 x 400-480 V
<b>SV-S-A 400</b>	150-200	400 x 400	Ø 700	230 - 280	SV 400	800	11,8	3 x 400-480 V

<sup>1)</sup> je nach Verschweißungsgrad, Korngröße, Materialdichte und Feuchtigkeit der verarbeiteten EPS Formteile