

GZV-S-B 200

Verdichtungssystem
für EPS, Styropor®



our flexibility is your way to success



Vertrieb:



Bahnhofstrasse 11 • 91126 Rednitzhembach
Tel.: 0 91 22/63 23 02 • Fax: 0 91 22/63 23 17
Mobil: 0171/6 55 76 74 • Email: kithil@kithil.de



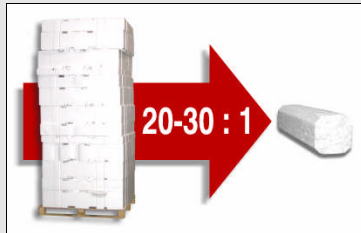
GZV-S-B 200

Anwendung, Technische Daten und Merkmale



Anwendung

HEGER Verdichtungssysteme verpressen auf höchst wirtschaftliche Weise sperrige Verpackungen aus EPS (Styropor®) in leicht zu handhabende Blöcke. Mit der dadurch erreichten extremen Volumenreduzierung können enorme Transport- und Entsorgungskosten eingespart werden.



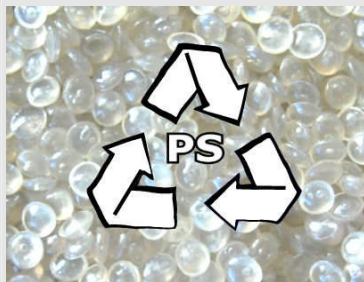
Bei 6-18 m³ pro Tag anfallendem EPS ist die Baureihe **GZV-S-B 200** eine optimale Lösung für alle Elektrofachgeschäfte oder Supermarktketten.

Verdichtungssysteme mit anderen Leistungsdaten finden Sie auf unserer Webpage.

Durch zertifizierte Recyclingfirmen können die komprimierten EPS Blöcke abgeholt und wieder zu hochwertigem PS-Granulat aufbereitet werden.

Funktionsprinzip

Der Bediener füllt die EPS Verpackungen in den Beschickungstrichter der Maschine. Eine Schnecke mit Reißzähnen zerkleinert effizient die Formteile in 20-50 mm große Stücke. Diese werden in den Druckkanal gepresst und dadurch verdichtet. Der am Auslauf der Maschine kontinuierlich austretende quadratische Block lässt sich einfach abtrennen und auf Paletten stapeln.



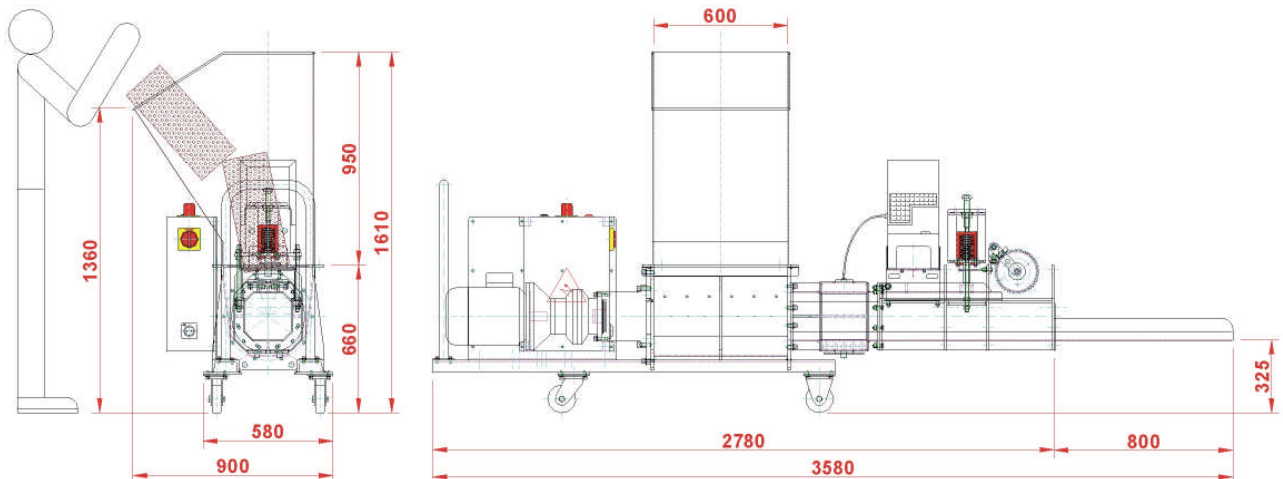
Vorteile

- Enorme Reduzierung der Lager-, Transport und Entsorgungskosten.
- Komprimiertes EPS (Styropor®) wird als Wertstoff gehandelt und ist recycelbar.
- Effektivere Abläufe im Abfallmanagement sparen wertvolles Personal ein.
- Hoher Wirtschaftlichkeitsfaktor und Effizienz. Mit minimalem Energieaufwand wird eine maximale Volumenreduzierung erreicht.
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten.

Technische Merkmale

- Leistungsorientiertes Maschinenkonzept.
- Robust ausgelegte Antriebstechnik garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine.
- Alle eingebauten Antriebe sind elektromotorisch. (Keine Hydraulik oder Pneumatik)
- Modulares Gesamtkonzept ermöglicht die Realisierung individueller Kundenwünsche.
- Manuelle Pressdruckregelung.
- Der standardmäßig aus V2A gefertigte Druckkanal erlaubt das Verarbeiten von feuchten EPS Verpackungen wie Fischkisten ohne störende Rostspuren auf der Oberfläche zu hinterlassen.
- Ein wassergekühlter Druckkanal (Option) erlaubt extrem lange Betriebsdauern.
- Rechtzeitige Notabschaltung bei Beginn von EPS Verschmelzungen im Druckkanal.
- Abschaltautomatik beim Leerlaufen der Maschine.
- Schaltschrank mit moderner SPS Steuerung von Siemens.
- Die auf Rollen montierte Maschine wird steckerfertig geliefert und ist sofort einsatzfähig.
- Alle Maschinen entsprechen dem CE Standard.

Abmessungen



Technische Daten

System / Variante	Durchsatz ¹⁾ (Kg/h)	Block- masse (mm)	Trichter- breite (mm)	Verdichtung ¹⁾ (Kg/m ³)	Presse	Gewicht (Kg)	Installierte Leistung (KW)	Elektrischer Anschluss (V)
GZV-S-B 200	40-45	210 x 210	600	210 - 250	SV 200-R	500	5,8	3 x 400-480 V

¹⁾ je nach Verschweißungsgrad, Korngröße, Materialdichte und Feuchtigkeit der verarbeiteten EPS Formteile

