

our flexibility is your way to success

# GZ-S-C

## Grobzerkleinerungssysteme für EPS, XPS, EPP, EPE, PUR



Vertrieb:



Bahnhofstrasse 11 • 91126 Rednitzhembach  
Tel.: 0 91 22/63 23 02 • Fax: 0 91 22/63 23 17  
Mobil: 0171/6 55 76 74 • Email: kithil@kithil.de



## Anwendung, Technische Daten und Merkmale

### Anwendung

HEGER Grobzerkleinerungssysteme der Baureihe **GZ-S-C** zerkleinern auf höchst wirtschaftliche Weise sperrige Formteile aus EPS (Styropor®), XPS, EPP, EPE oder PUR. Das Endprodukt besitzt in der Regel eine Korngröße zwischen 20-40 mm.

Ergänzende Maschinen und Ausrüstung wie Verdichtungs- oder Feinzerkleinerungssysteme finden Sie auf unserer Webpage.



Zerkleinertes EPS (Größe ca. 20-40 mm)



Zerkleinertes EPE (Größe ca. 20-100 mm)

### Funktionsprinzip

Der Bediener füllt die Formteile in den Beschickungstrichter der Maschine. Ein effizienter und sehr robuster Vorbrecher mit zwei Reißmesserwellen reißt die Formteile in ca. 20-50 mm große Stücke. Mit Hilfe eines Gebläses wird das Endprodukt direkt unterhalb des Vorbrechers abgesaugt. Der Absaugschuh ist zusätzlich mit einem Schwerteilabsorber ausgestattet, der zuverlässig Fremdkörper wie Metalle, Steine, Glas oder Holz aus dem Produktstrom filtert.

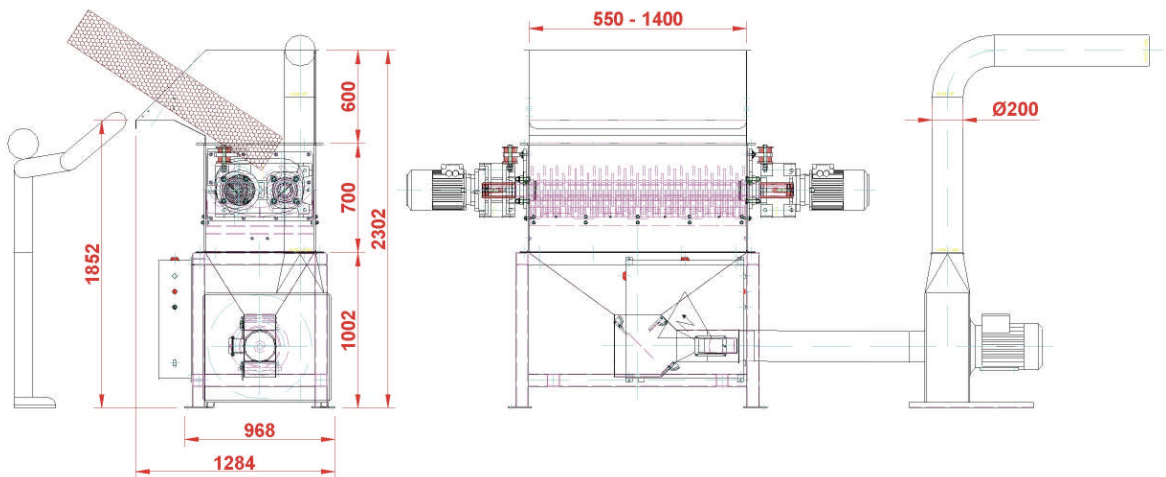
### Vorteile

- Vorzerkleinertes Material kann in Feinmühlen, Verdichtungspressen oder Extrudern wesentlich besser verarbeitet werden.
- Reduzierung der Lager-, Transport und Entsorgungskosten.
- Effektivere Abläufe im Abfallmanagement.
- Hoher Wirtschaftlichkeitsfaktor und Effizienz.
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten.

### Technische Merkmale

- Leistungsorientiertes Maschinenkonzept.
- Robust ausgelegte Antriebstechnik garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine.
- Sehr kompaktes und modular aufgebautes Gesamtkonzept ermöglicht die Realisierung individueller Kundenwünsche.
- Vorbrecher mit Füllschichtbreiten von 550 bis 1400 mm lieferbar.
- Insgesamt stehen 5 Basismodelle an Vorbrechern mit anwendungsspezifischen Reißzähnen zur Auswahl.
- Ein Schwerteilabsorber unterhalb des Vorbrechers filtert zuverlässig Fremdkörper wie Metallteile, Steine, Glas oder Holz aus dem Produktstrom, bevor diese das Gebläse oder Folgemaschinen beschädigen.
- Schaltschrank mit moderner SPS Steuerung von Siemens.
- Die Maschine wird fertig montiert geliefert und ist sofort einsatzfähig.
- Alle Maschinen entsprechen dem CE Standard.

### Abmessungen



### Technische Daten

System / Variante	Durchsatz <sup>1)</sup> EPS (m <sup>3</sup> /h)	Durchsatz <sup>1)</sup> EPP (m <sup>3</sup> /h)	Beschickungs- breite (mm)	Vorbrecher	Gewicht (ohne Gebläse) (Kg)	Installierte Leistung (ohne Gebläse) (KW)	Elektrischer Anschluss (ohne Gebläse) (V)
<b>GZ-S-C 550</b>	15-20	3-4	550	SZ 550	650 - (800)	3,0 - (8,0)	3 x 400-480
<b>GZ-S-C 700</b>	20-30	4-6	700	SZ 700	700 - (850)	4,4 - (8,0)	3 x 400-480
<b>GZ-S-C 850</b>	30-40	6-10	850	SZ 850	800 - (1100)	6,0 - (15,0)	3 x 400-480
<b>GZ-S-C 1000</b>	40-50	10-12	1000	SZ 1000	900 - (1200)	6,0 - (15,0)	3 x 400-480
<b>GZ-S-C 1200</b>	50-60	12-15	1200	SZ 1200	1000 - (1300)	8,0 - (15,0)	3 x 400-480
<b>GZ-S-C 1400</b>	70-150	15-20	1400	SZ 1400	1250 - (1600)	11,0 - (15,0)	3 x 400-480

<sup>1)</sup> je nach Verschleißungsgrad, Korngröße und Materialdichte der verarbeiteten Formteile

