

our flexibility is your way to success

# COMPRESSION-Line

Verdichtungssysteme mit Puffersilo  
für EPS, Styropor®



Vertrieb:



Bahnhofstrasse 11 • 91126 Rednitzhembach  
Tel.: 0 91 22/63 23 02 • Fax: 0 91 22/63 23 17  
Mobil: 0171/6 55 76 74 • Email: kithil@kithil.de



# COMPRESSION-Line



## Anwendung, Technische Daten und Merkmale

### Anwendung

HEGER Verdichtungssysteme verpressen auf höchst wirtschaftliche Weise sperrige Verpackungen aus EPS (Styropor®) in leicht zu handhabende Blöcke. Mit der dadurch erreichten extremen Volumenreduzierung können enorme Transport- und Entsorgungskosten eingespart werden.



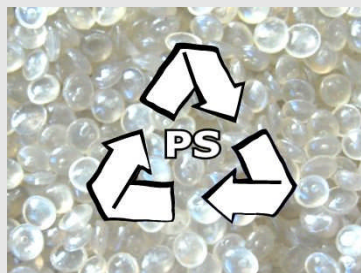
Bei über 100 m<sup>3</sup> pro Tag anfallendem EPS ist die Baureihe **COMPRESSION-Line** eine optimale Lösung für alle professionellen Anwender wie beispielsweise Recyclinghöfe oder Entsorgungsfachbetriebe.

Verdichtungssysteme mit anderen Leistungsdaten finden Sie auf unserer Webpage.

Durch zertifizierte Recyclingfirmen können die komprimierten EPS Blöcke abgeholt und wieder zu hochwertigem PS-Granulat aufbereitet werden.

### Funktionsprinzip

Der Bediener füllt die EPS Verpackungen auf das Beschickungsband des Zerkleinerungssystems. Ein extrem leistungsstarker Vorbrecher mit zwei Reißmesserwellen zerkleinert die Formteile in 20-50 mm große Stücke, die über ein Fördergebläse weiter in das Puffersilo transportiert werden. Auf diese Weise kann sehr schnell das großvolumige EPS verarbeitet werden, ohne an den Durchsatz der Presse gebunden zu sein. Das am Auslauf des Silos montierte Verdichtungssystem produziert einen kontinuierlich austretenden quadratischen Block, der sich dank der automatischen Sollbruchstellenfunktion einfach abtrennen und auf Paletten stapeln lässt.



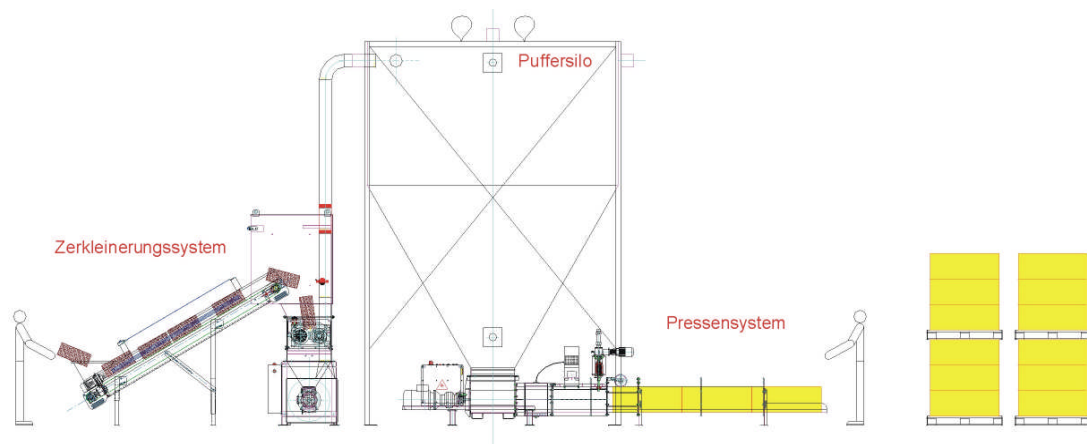
### Vorteile

- Enorme Reduzierung der Lager-, Transport und Entsorgungskosten.
- Komprimiertes EPS (Styropor®) wird als Wertstoff gehandelt und ist recycelbar.
- Effektivere Abläufe im Abfallmanagement sparen wertvolles Personal ein.
- Hoher Wirtschaftlichkeitsfaktor und Effizienz. Mit minimalem Energieaufwand wird eine maximale Volumenreduzierung erreicht.
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten.

### Technische Merkmale

- Leistungsorientiertes Maschinenkonzept.
- Robust ausgelegte Antriebstechnik garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine.
- Alle eingebauten Antriebe sind elektromotorisch. (Keine Hydraulik oder Pneumatik)
- Modulares Gesamtkonzept ermöglicht die Realisierung individueller Kundenwünsche.
- Das flexible Industriesilo kann in allen Größen geliefert und an die räumlichen Gegebenheiten angepasst werden.
- Vollautomatische Pressdruckregelung (ADC) mit Sollbruchstellenfunktion (Die Länge des Blocks ist programmierbar).
- Der standardmäßig aus V2A gefertigte Druckkanal erlaubt das Verarbeiten von feuchten EPS Verpackungen wie Fischkisten ohne störende Rostspuren auf der Oberfläche zu hinterlassen.
- Ein wassergekühlter Druckkanal erlaubt extrem lange Betriebsdauern.
- Rechtzeitige Notabschaltung bei Beginn von EPS Verschmelzungen im Druckkanal.
- Zerkleinerungs- und Verdichtungssystem sind autarke Einzelsysteme und können daher räumlich voneinander getrennt betrieben werden.
- Beide Systemschaltschränke mit moderner SPS Steuerung von Siemens.
- Alle Maschinen entsprechen dem CE Standard.

### Anlagenlayout



### Technische Daten

Anlage / Variante	Durchsatz <sup>1)</sup> Vorbrecher (Kg/h)	Durchsatz <sup>1)</sup> Presse (Kg/h)	Verdichtung <sup>1)</sup> (Kg/m <sup>3</sup> )	Block- masse (mm)	Zerkleinerungs- system	Pressen- system	Installierte Leistungen (KW)	Elektrischer Anschluss (V)
<b>COMPRESSION-Line 50</b>	300-400	50-60	230 - 280	210x210	GZ-S-B 1000 N	SV-S-A 200	10,8 + 6,1	3 x 400-480
<b>COMPRESSION-Line 200</b>	500-800	150-200	230 - 280	400x400	GZ-S-B 1400 NB	SV-S-A 400	19,8 + 11,8	3 x 400-480
<b>COMPRESSION-Line 400</b>	900-1200	300-400	230 - 280	400x400	GZ-S-B 1400 NL	SV-S-A 400	23,3 + 23,6	3 x 400-480

<sup>1)</sup> je nach Verschweißungsgrad, Korngröße, Materialdichte und Feuchtigkeit der verarbeiteten EPS Formteile

